

FUNDAMENTSEKTION

12 x 2000 x 7540 mm gewalztes Blech auf Flansch bzw. Bodenring geschweißt

4 Ablauföffnungen ϕ 30 mm für Kondenswasser im oberen Bereich der Sektion

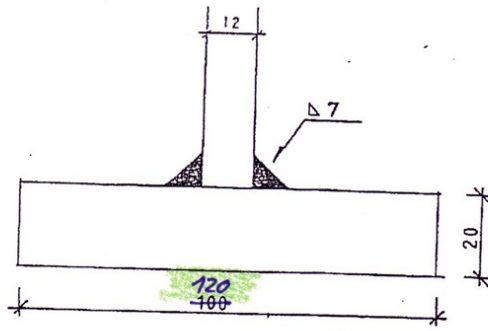
40 Bohrungen ϕ 45 mm zur Durchführung der oberen Lage der Fundamentbewehrung

1 ovales Loch ϕ 210 x 250 mm zur Durchführung des Kabelerohres

BODENRING - Floor ring 20 x 120 mm
20 x 120 mm Bodenring mit 2

Kehlnähten Δ 7 mm an der Fundamentsektion verschweißt zur Verankerung im Stahlbeton-Fundamentkörper

Bemerkung:
alle unbenannten Maße in mm



Bodenring - Floor ring
Detail

24.3.2016

FOUNDATION SECTION

12 X 2000 X 7540 mm rolled steel welded onto flange or ground ring plate

4 Outlets ϕ 30 mm for draining condensation water in the upper part of the section

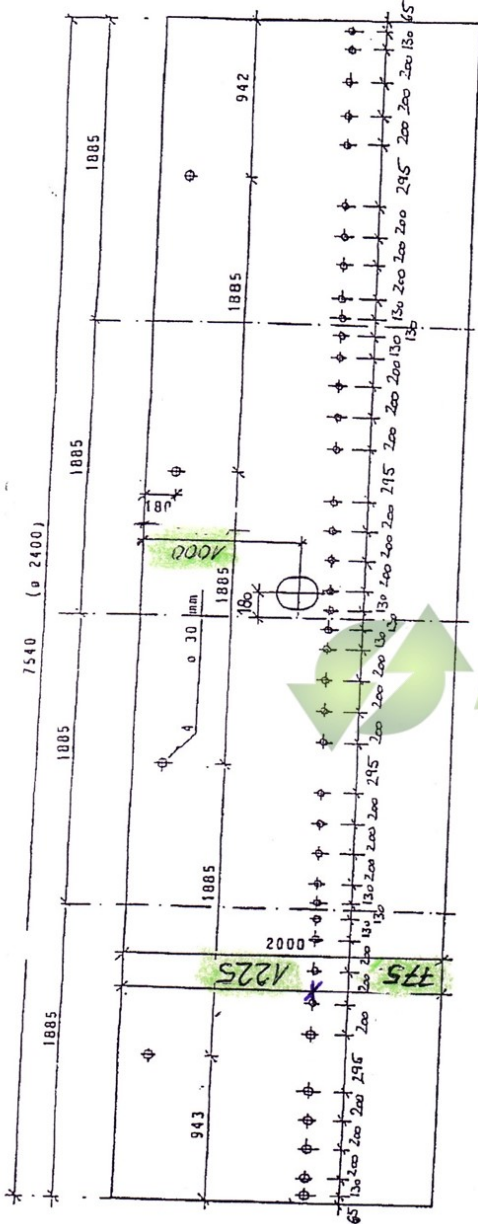
40 Boreholes ϕ 45 mm for implementation of the upper layer of the concrete reinforcement

1 oval borehole ϕ 210 x 250 mm for insertion of the cable duct

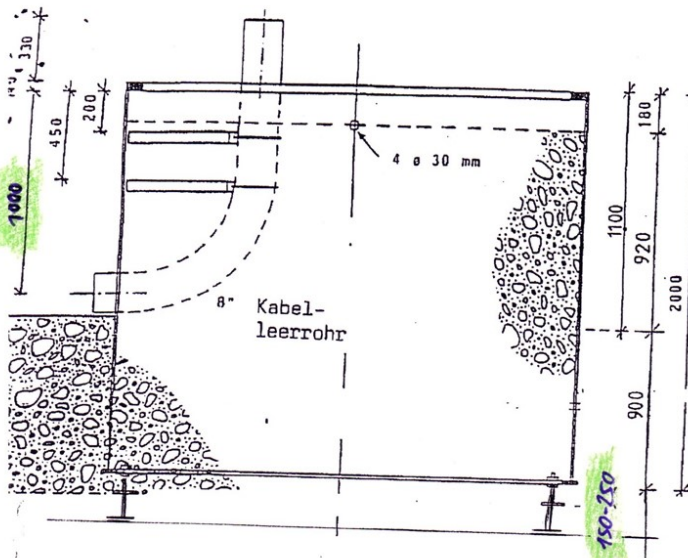
FOUNDATION RING

(Ground Ring Plate) 20 x 120 mm with 2 concave fillet welds Δ 7 mm welded to the foundation section for anchoring inside the steel concrete foundation structure

Note:
All unnamed measurements in mm



| | |
|--|--|
| Vestas V27/225 <small>VESTAS WIND SYSTEMS A/S</small> 31 m Windkraftanlagen - Mast Einteil | *verkleinert |
| | Zeich. nr. 90.037 Techn. nr. 27.08 Maß (1:25)* |
| FUNDAMENTSEKTION | |



FLANSCHRING

Gewalzter Ring 40 x 80 mm
mit 88 Löchern ϕ 25 mm

FUNDAMENTSEKTION

gewalztes Blech t = 12 mm
mit Kopf- und Fußring verschweißt
Löcher siehe Zeichnung 27.08

4 Stck. Stellschrauben M 24
mit 2 Muttern und
15 x 120 x 120 mm Auflageblechen

ANKERRING

gewalzter Ring 20 x 100 mm

Befestigung für Kabelleerrohr
aus Flacheisen

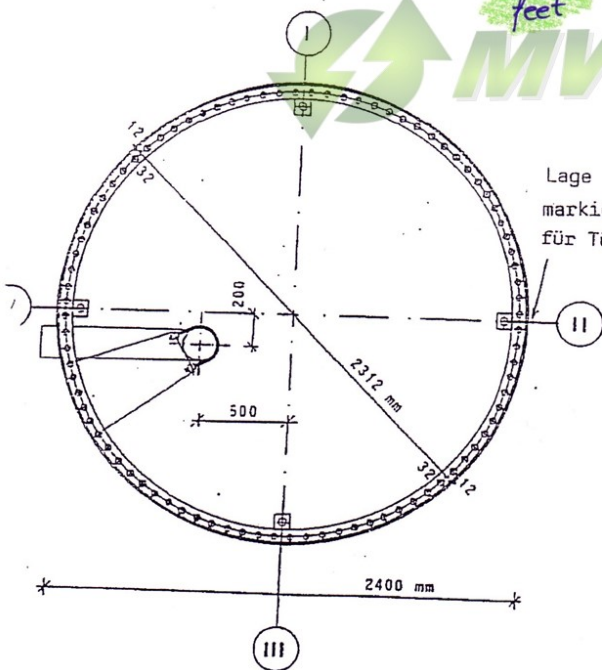
Bemerkung:

alle unbenannten Maße in mm

Material:

Stahl St 37-2 feuerverzinkt
Schrauben GK 10.9

Lage
markierung
für Tür!



24.3.2016

*verkleinert

Sag. nr.

90.037

Techn. nr.

27.07



Vestas V27/225
VESTAS WIND SYSTEMS A/S 31 m Windkraftanlagen - Mast

Erbe

FUNDAMENTSEKTION

FANGE RING

Rolled steel ring 40 x 80 mm
with 88 bore holes ϕ 25 mm

FOUNDATION SECTION

Rolled steel t = 12 mm
welded to head- and base
ring (for bore holes see
Drawing 27.08)

4 qty adjusting screws M 24
with 2 nuts and 15 x 120 x
120 mm steel supporting
plates

ANCHOR RING

Rolled steel 20 x 100 mm
Mounting for the (flat bar
steel) cable duct

Note:

All unnamed measurements
in mm

MATERIAL

Steel St 37-2 hot-dip (zinc)
galvanized
Bolts GK 10.9